

# 测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN

日期 : 2018-06-11

页码 : 1 of 17

客户名称: 佛山市格林特尔化工有限公司

客户地址: 广东省佛山市顺德区大浪街道凤翔工业区成业路 4 号金粤宏泰大厦 2 座 207 号

样品名称 : LYL 纤柔抗纹涂层

以上信息及样品由客户提供及确认, SGS 不承担证实客户提供信息的准确性、适当性和(或)完整性的责任。

\*\*\*\*\*

SGS 参考号 : GZIN1806028574MR\_CN

收样日期 : 2018-06-01

测试开始时间 : 2018-06-01

测试结束时间 : 2018-06-11

测试结果 : 请见下页 (除另有特别说明外, 此报告结果仅对测试样品负责)

通标标准技术服务有限公司深圳分公司  
检测中心  
授权签名

熊娉婷

授权签字人

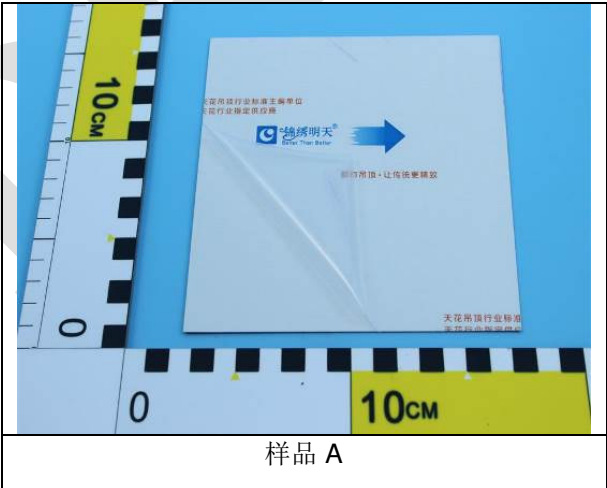
测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 2 of 17

结果总结:

| 序号 | 测试项目  | 测试方法                                       | 结果            |
|----|-------|--------------------------------------------|---------------|
| 1  | 涂膜附着力 | GB/T 23444-2009 第 7.7.1 节 & GB/T 9286-1998 | 附着力等级: 0 级    |
| 2  | 耐碱性   | GB/T 23444-2009 第 7.10.2 节 & 第 7.10.1 节    | 无可见变化         |
| 3  | 涂膜厚度  | GB/T 23444-2009 第 7.5 节 & GB/T 4957-2003   | 27.2μm        |
| 4  | 耐冲击性  | GB/T 23444-2009 第 7.9.1 节 & GB/T 1732-1993 | 4.9N·m 无开裂或脱落 |
| 5  | 耐油性   | GB/T 23444-2009 第 7.10.3 节 & 第 7.10.1 节    | 无可见变化         |
| 6  | 铅笔硬度  | GB/T 23444-2009 第 7.8 节 & GB/T 6739-2006   | 9H 未刮破        |
| 7  | 耐水性   | GB/T 23444-2009 第 7.13 节                   | 无可见变化         |
| 8  | 耐酸性   | GB/T 23444-2009 第 7.10.1 节                 | 无可见变化         |

原样照片:



# 测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 3 of 17

1.测试项目：涂膜附着力

样品描述：涂层金属板

测试方法：GB/T 23444-2009 第 7.7.1 节 & GB/T 9286-1998

测试条件：

划格间距：1 mm

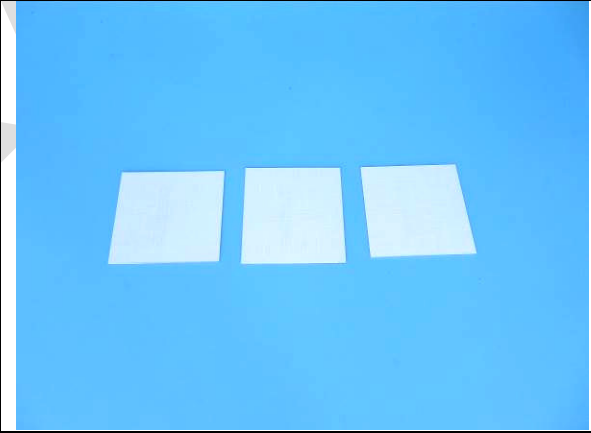
测试胶带：3M 600(Scotch®)

测试结果：

|    |       |
|----|-------|
| 样品 | 附着力等级 |
| A  | 0 级   |

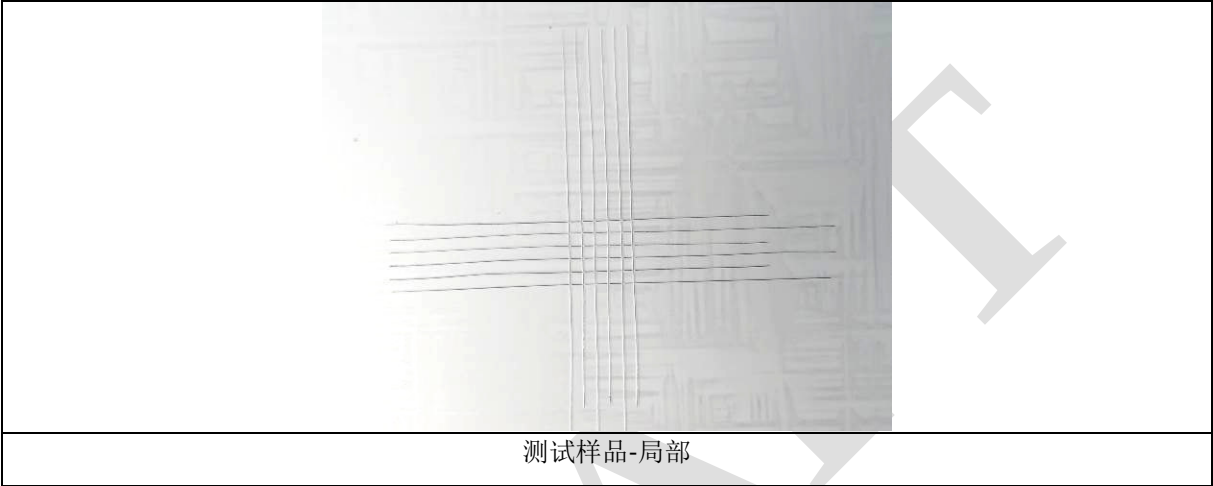
备注：参照 GB/T 9286-1998，附着力等级—0 级最好，5 级最差。

测试照片：

|                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
| 测试中                                                                                 | 测试后                                                                                  |

测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 4 of 17



设备信息:

| 设备    | 型号     | 设备编号            | 校准日期       | 下次校准日期     |
|-------|--------|-----------------|------------|------------|
| 漆膜划格板 | BGD503 | GZMR-AG-E036-05 | 2018-04-22 | 2019-04-21 |

# 测试报告

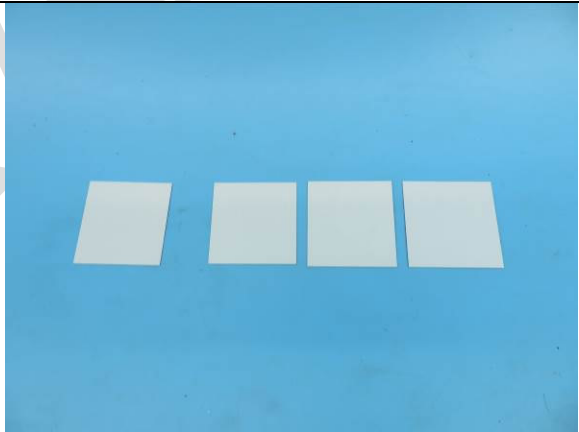
编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 5 of 17

2.测试项目：耐碱性  
样品描述：涂层金属板  
测试方法：GB/T 23444-2009 第 7.10.2 节 & 第 7.10.1 节  
测试条件：  
液柱法：饱和  $\text{Ca(OH)}_2$ , 23±2°C, 24h

测试结果：

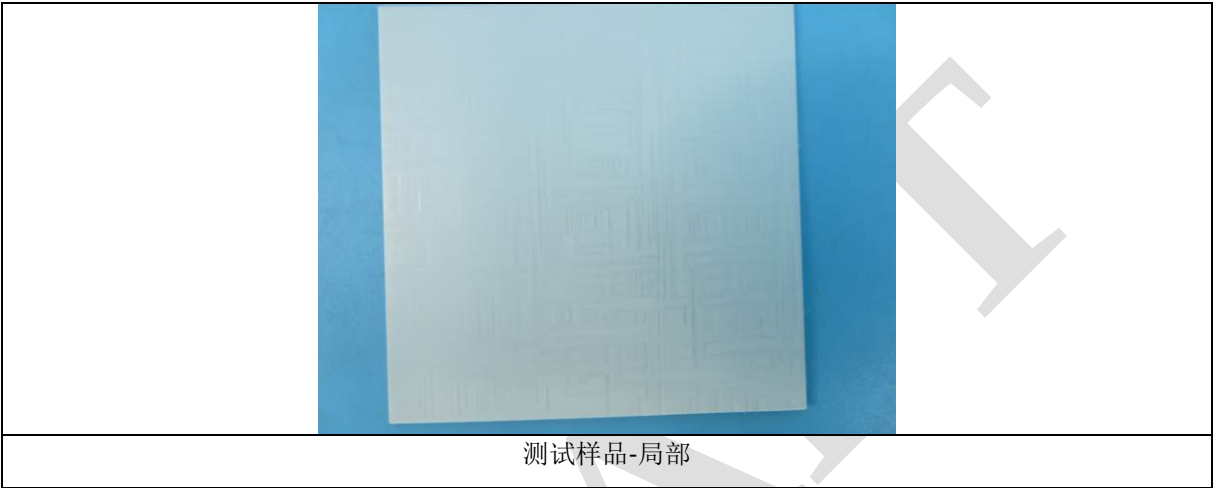
| 样品 | 外观    |
|----|-------|
| A  | 无可见变化 |

测试照片：

|                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
| 测试中                                                                                 | 参照样品      测试样品                                                                       |

测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 6 of 17



设备信息:

| 设备   | 型号     | 设备编号         | 校准日期       | 下次校准日期     |
|------|--------|--------------|------------|------------|
| 电子天平 | JJ3000 | GZMR-AG-E189 | 2018-04-17 | 2019-04-16 |

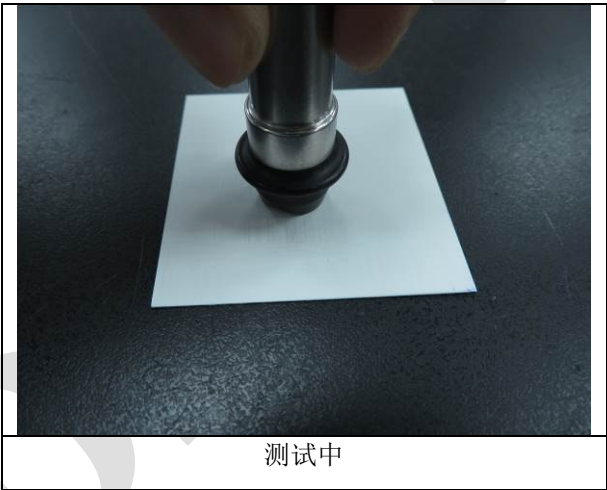
# 测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 7 of 17

3.测试项目：涂膜厚度  
样品描述：涂层金属板  
测试方法：GB/T 23444-2009 第 7.5 节 & GB/T 4957-2003  
测试条件：涡流法  
测试结果：

|    |        |
|----|--------|
| 样品 | 漆膜厚度   |
| A  | 27.2μm |

测试照片：



设备信息：

|         |         |              |            |            |
|---------|---------|--------------|------------|------------|
| 设备      | 型号      | 设备编号         | 校准日期       | 下次校准日期     |
| 数字涂膜厚度计 | FNbasic | GZMR-AG-E170 | 2017-11-27 | 2018-11-26 |

测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 8 of 17

4.测试项目：耐冲击性

样品描述：涂层金属板

测试方法：GB/T 23444-2009 第 7.9.1 节 & GB/ T 1732-1993

试验条件：

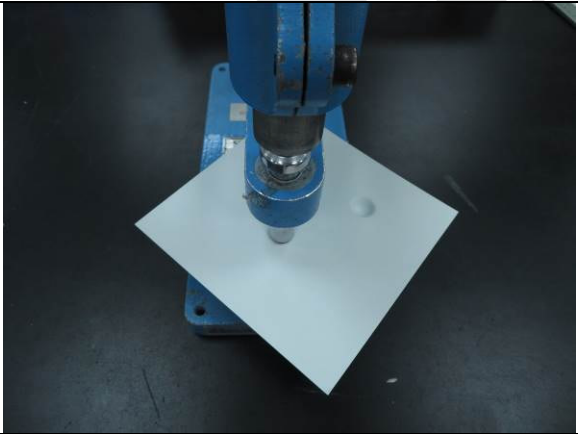
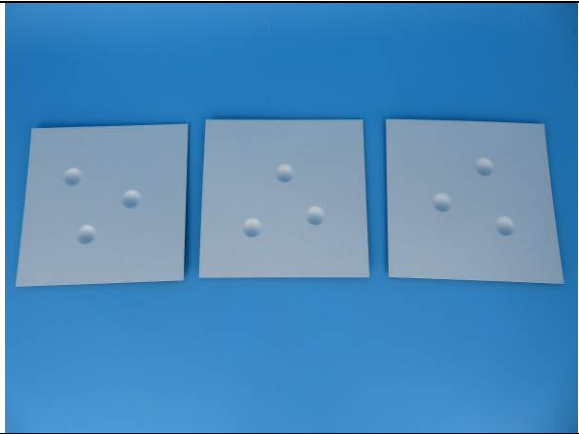
- 漆膜厚度：27.2μm
- 样板厚度：0.50 mm
- 冲头直径：15.9 mm
- 重锤质量：(1000±1)g
- 冲击高度：0.5m
- 冲击类型：正冲

测试结果：

| 样品 | 测试结果          |
|----|---------------|
| A  | 4.9N·m 无开裂或脱落 |

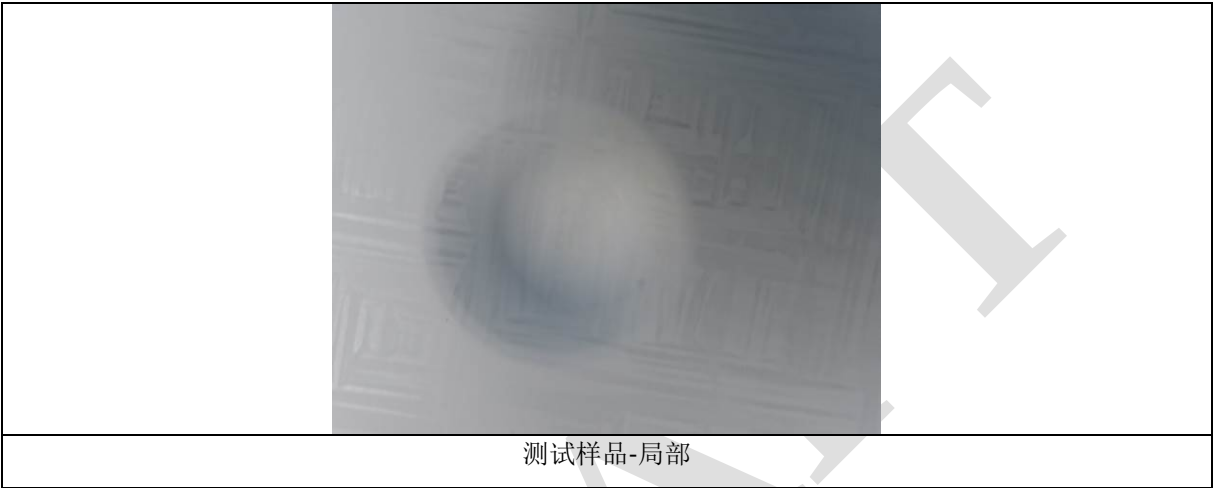
备注：用 4 倍放大镜检查。

测试照片：

|                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
| 测试中                                                                                 | 测试后                                                                                  |

测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 9 of 17



设备信息:

| 设备    | 型号      | 设备编号            | 校准日期       | 下次校准日期     |
|-------|---------|-----------------|------------|------------|
| 落锤冲击仪 | IG-1121 | GZMR-AG-E004    | 2018-05-14 | 2019-05-13 |
| 数显卡尺  | CD-20AX | GZMR-AG-E128-02 | 2017-09-04 | 2018-09-03 |

测试报告

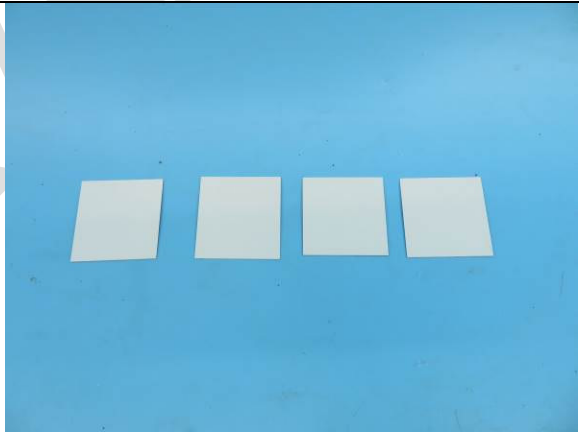
编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 10 of 17

5.测试项目：耐油性  
样品描述：涂层金属板  
测试方法：GB/T 23444-2009 第 7.10.3 节 & 第 7.10.1 节  
测试条件：  
液柱法：25#机油, 23±2°C, 24h

测试结果：

|    |       |
|----|-------|
| 样品 | 外观    |
| A  | 无可见变化 |

测试照片：

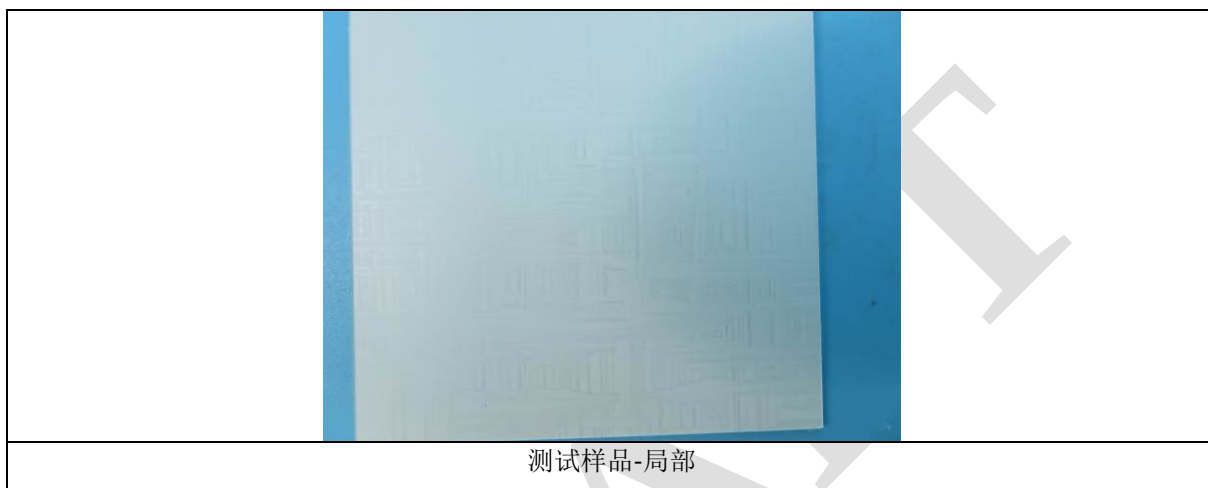
|                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
| 测试中                                                                                 | 参照样品      测试样品                                                                       |

## 测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN

日期 : 2018-06-11

页码 : 11 of 17



测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 12 of 17

6.测试项目：铅笔硬度  
样品描述：涂层金属板  
测试方法：GB/T 23444-2009 第 7.8 节 & GB/T 6739-2006  
测试条件：  
测试铅笔：Mitsubishi® Uni  
负载：(750±10)g

测试结果：

|    |               |
|----|---------------|
| 样品 | 铅笔硬度(见备注 1,2) |
| A  | 9H 未刮破        |

备注：

1.在 Mitsubishi® Uni 测试铅笔中,9H 最硬,9B 最软  
9B-8B-7B-6B-5B-4B-3B-2B-B-HB-F-H-2H-3H-4H-5H-6H-7H-8H-9H  
较软←-----→较硬

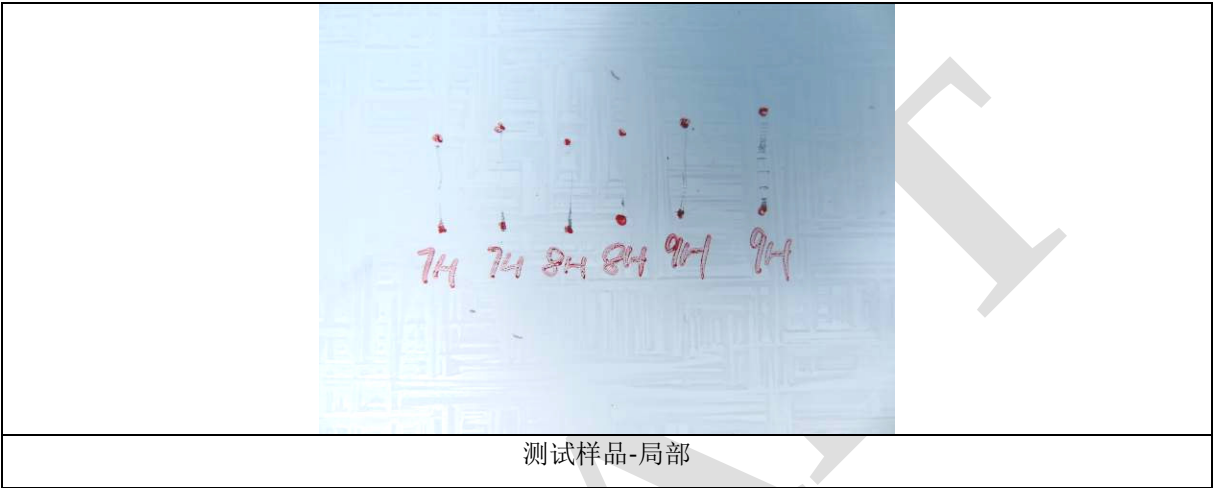
2.缺陷类型：刮破

测试照片：

|                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
| 测试中                                                                                 | 测试后                                                                                  |

测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 13 of 17



设备信息:

|       |               |                 |            |            |
|-------|---------------|-----------------|------------|------------|
| 设备    | 型号            | 设备编号            | 校准日期       | 下次校准日期     |
| 铅笔硬度计 | BEVS 1301/750 | GZMR-AG-E035-06 | 2017-11-27 | 2018-11-26 |

# 测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 14 of 17

7.测试项目：耐水性  
样品描述：涂层金属板  
测试方法：GB/T 23444-2009 第 7.13 节  
测试条件：

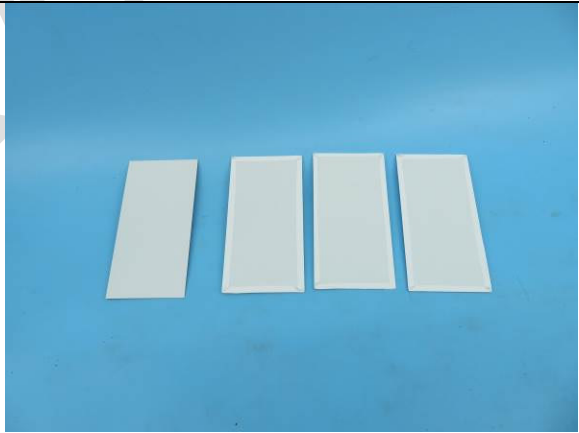
纯水温度：(99±1)°C

测试周期：2 小时

测试结果：

|    |       |
|----|-------|
| 样品 | 外观    |
| A  | 无可见变化 |

测试照片：

|                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
| 测试中                                                                                 | 参照样品      测试样品                                                                       |

## 测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN

日期 : 2018-06-11

页码 : 15 of 17



测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN  
日期 : 2018-06-11  
页码 : 16 of 17

8.测试项目：耐酸性

样品描述：涂层金属板

测试方法：GB/T 23444-2009 第 7.10.1 节

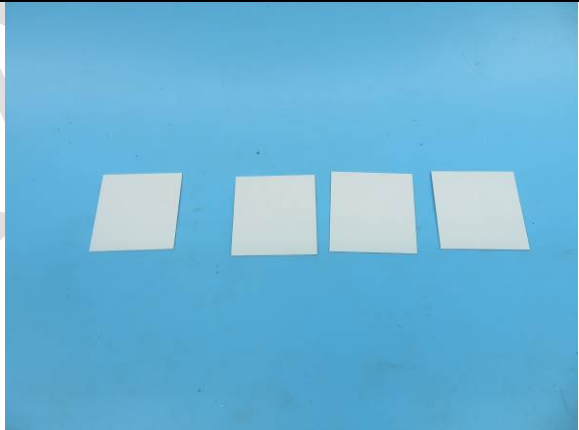
测试条件：

液柱法：2%盐酸(v/v), 23±2°C, 24h

测试结果：

|    |       |
|----|-------|
| 样品 | 外观    |
| A  | 无可见变化 |

测试照片：

|                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
| 测试中                                                                                 | 参照样品      测试样品                                                                       |

## 测试报告

编号 : SZIN1806007247PS\_CN

日期 : 2018-06-11

页码 : 17 of 17



附录信息:

1. 以上项目是在通标标准技术服务有限公司广州分公司进行。
2. 检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的，仅供内部参考。

\*\*\*\*\* 报告结束\*\*\*\*\*